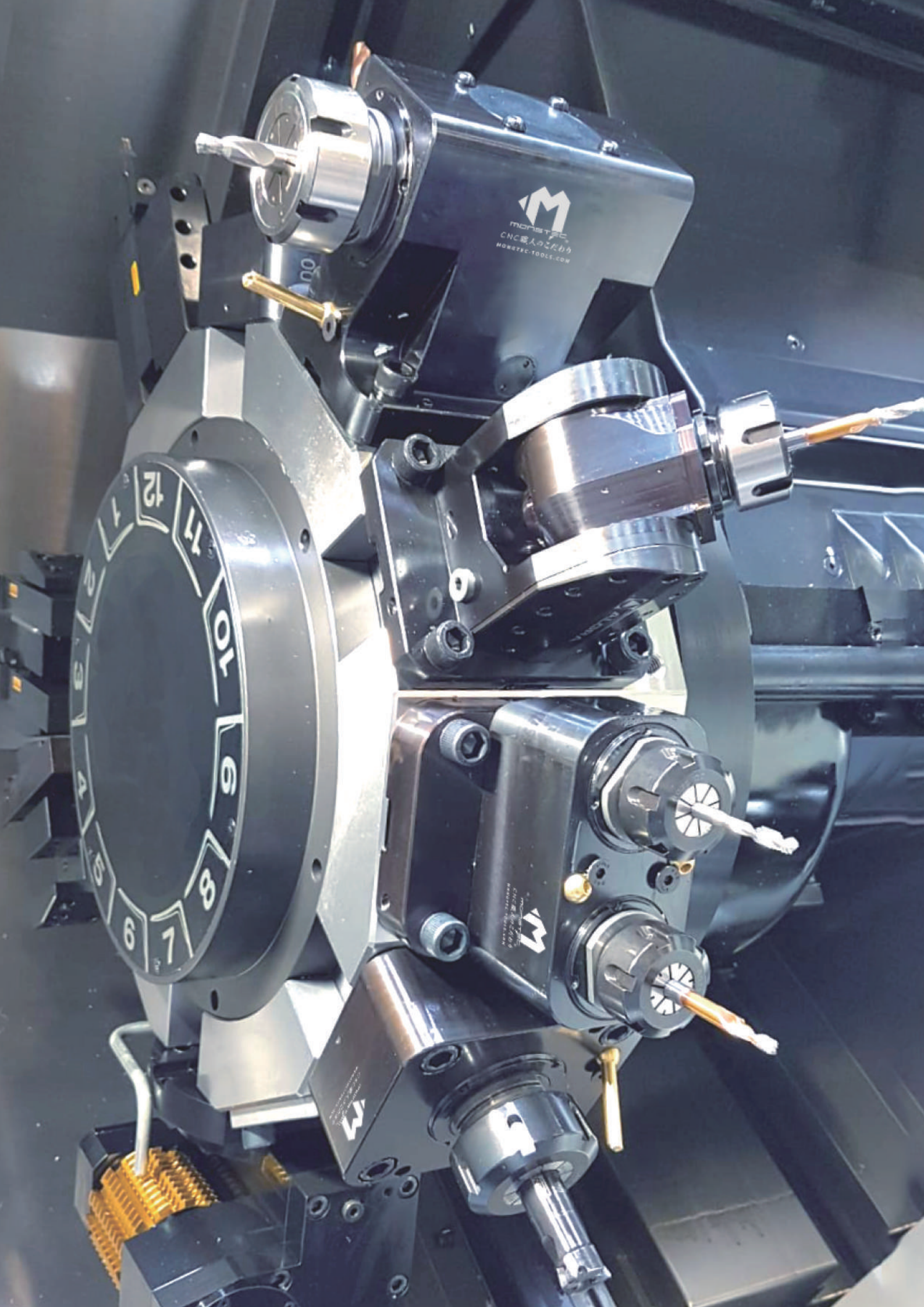





MONGTEC®
CNC職人のこだわり



MONGTEC-TOOLS.COM



สารบัญ

♦ เกี่ยวกับ Mongtec.....	1
♦ เป็นที่ไว้วางใจจากผู้นำระดับโลกด้านเครื่องจักรกล.....	3
-เครื่องมือตัดเฉือนสำหรับเครื่องกลึง-มิลลิ่ง-	
♦ เครื่องมือขับเคลื่อน.....	8
♦ ชุดจับเครื่องมือแบบคงที่.....	11
♦ ชุดจับเครื่องมือขับเคลื่อนพิเศษแบบสั่งทำ.....	12
♦ ชุดจับเครื่องมือแบบสวิส	13
-หน่วยรีดเฟือง-	
♦ หน่วยรีดเฟือง.....	14
-หัวจับเครื่องมือแบบมุม-	
♦ หัวจับเครื่องมือแบบมุม	17
-หัวจับคอลเล็คเตอร์แบบเปลี่ยนด่วน-	
♦ หัวจับคอลเล็คเตอร์แบบเปลี่ยนด่วน	20
-แมนเดรลขยาย-	
♦ แมนเดรลขยาย	24
-เฟซไดรเวอร์และไลฟ์เซ็นเตอร์-	
♦ เฟซไดรเวอร์.....	27
♦ ไลฟ์เซ็นเตอร์.....	30
♦ ไลฟ์เซ็นเตอร์แบบสั่งทำพิเศษ.....	31
-หัวจับเครื่องมือ-	
♦ หัวจับเครื่องมือ	32
♦ อุปกรณ์ทำความสะอาดหัวจับเครื่องมือ	36
-อุปกรณ์เสริมงานจักรกลซีเอ็นซี-	
♦ นี้อตซีโร	38
♦ กริปเปอร์.....	39
♦ แท่งทดสอบสปินเดิล.....	40
♦ สปินเดิลแบบเจ็ท.....	41
♦ อุปกรณ์เสริมสำหรับงานจักรกลซีเอ็นซี.....	42
♦ บริการบำรุงรักษา.....	43

เกี่ยวกับ Mongtec

เกี่ยวกับ Mongtec Precision (ก่อตั้งเมื่อปี 1983)

Mongtec Precision ก่อตั้งขึ้นในปี พ.ศ. 2526

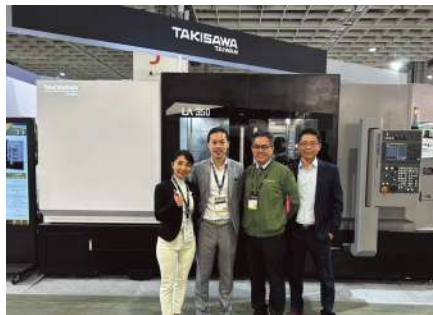
โดยเริ่มจากการผลิตรองเท้า และต่อมาได้ปรับเปลี่ยนทิศทางมุ่งเน้นไปที่การผลิตชิ้นส่วนเครื่องจักรกลความแม่นยำสูง เพื่อตอบสนองต่อการพัฒนาอุตสาหกรรมการกลึงของไต้หวัน

ปัจจุบัน เราเชี่ยวชาญด้าน ชุดจับเครื่องมือขับเคลื่อน (Driven Tool Holders) และ ระบบเสริมสำหรับศูนย์เครื่องจักรกลแบบ Mill-Turn โดยนำเสนอผลิตภัณฑ์ที่ผ่านการออกแบบด้วยความแม่นยำหลายพันรายการ เช่น VDI/BMT Tool Holders, Quick-Change Chucks, 5-Axis Holders, Angle Heads, Speed Increaseers และ Hydraulic Bar Pullers

โซลูชันของเราได้รับความไว้วางใจในหลากหลายอุตสาหกรรม อาทิ ยานยนต์ การบินและอวกาศ การแพทย์ ออปติกส์ และพลังงาน เราร่วมมือกับผู้ผลิตชั้นนำจากประเทศเยอรมนี อิตาลี สวิตเซอร์แลนด์ สหรัฐอเมริกา ญี่ปุ่น เกาหลีใต้ และจีน อีกทั้งยังขยายเครือข่ายอย่างต่อเนื่องเพื่อให้บริการแก่ลูกค้าทั่วโลก

ด้วยมาตรฐานจากเยอรมนีและญี่ปุ่น เรามุ่งมั่นในด้านนวัตกรรม ความแม่นยำ และคุณภาพ

เพื่อช่วยให้ลูกค้าเพิ่มประสิทธิภาพการผลิต ยกกระดับคุณภาพสินค้า ลดต้นทุน และเสริมสร้างความสามารถในการแข่งขัน



เกี่ยวกับ Mongtec

ปรัชญาและพันธกิจของเรา

“คุณค่าที่แท้จริงของเครื่องมือตัดเฉือน อยู่ที่ประสิทธิภาพ ไม่ใช่ราคา”

ที่ Mongtec เราเชื่อว่าการสร้างคุณค่าเกิดจาก ความแม่นยำ นวัตกรรม และความเป็นเลิศทางวิศวกรรม ไม่ใช่การแข่งขันด้านราคา พันธกิจของเราคือการช่วยให้ลูกค้ายกระดับคุณค่าที่แท้จริงของผลิตภัณฑ์ ทำให้พวกเขาเป็นผู้นำด้วยคุณภาพ และสร้างรูปแบบธุรกิจที่สามารถแข่งขัน ได้อย่างยั่งยืน

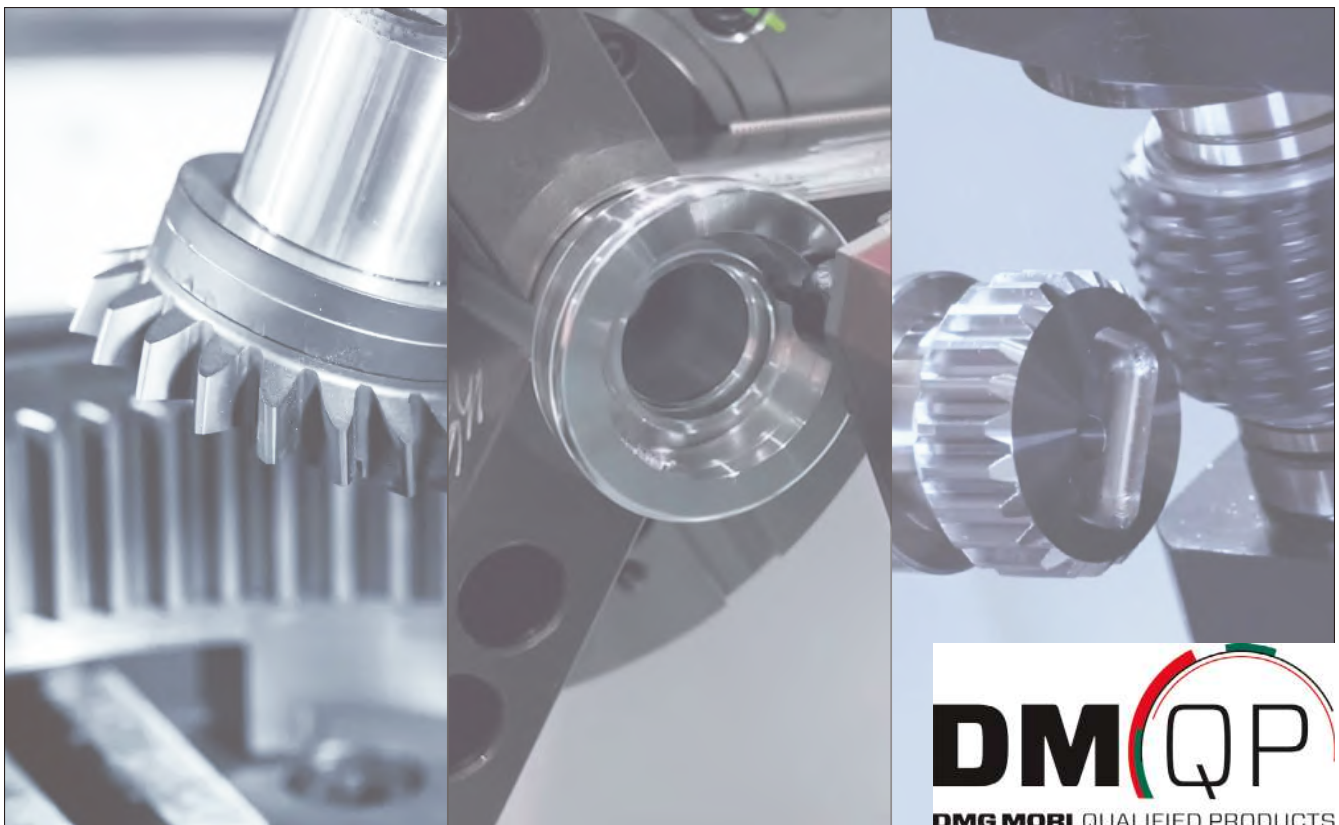
เรามีส่วนร่วมอย่างแข็งขันในงานแสดงสินค้านานาชาติและเวทีทางเทคนิคต่าง ๆ เพื่อก้าวทันแนวโน้มอุตสาหกรรมเสมอ ผ่านการร่วมมือและแลกเปลี่ยนองค์ความรู้อย่างต่อเนื่อง เรานำเทคโนโลยีล่าสุดและแนวปฏิบัติที่ดีที่สุดมาประยุกต์ใช้ในโซลูชันของเรา เพื่อให้ Mongtec ยังคงเป็นชื่อที่ได้รับความไว้วางใจในด้านการตัดเฉือนความแม่นยำสูงทั่วโลก



เป็นที่ไว้วางใจจากผู้นำระดับโลกด้านเครื่องจักรกล

ผ่านทางโปรแกรม DMG MORI Qualified Products (DMQP) เรานำเสนอ โซลูชันการผลิตแบบครบวงจร พร้อมทั้งรับประกันราคาที่เป็นธรรมและโปร่งใสจากแหล่งเดียว

ในฐานะพันธมิตรที่ได้รับการรับรองจาก DMG MORI - DMQP และ DN SOLUTIONS - DNVP Mongtec ทำงานร่วมกับทั้งสองบริษัทโดยตรง เพื่อมอบคุณภาพระดับสากลให้แก่ลูกค้า ความร่วมมือเชิงกลยุทธ์นี้เปิดโอกาสให้ลูกค้าได้รับเทคโนโลยีล้ำสมัย ราคาที่แข่งขันได้ และการสนับสนุนที่เชื่อถือได้ทั่วโลก



เป็นที่ไว้วางใจจากผู้นำระดับโลกด้านเครื่องจักรกล



เป็นที่ไว้วางใจจากผู้นำระดับโลกด้านเครื่องจักรกล

ผลิตภัณฑ์และบริการของเราได้รับความไว้วางใจจากแบรนด์เครื่องจักรกลชั้นนำทั่วโลก ด้วยการควบคุมคุณภาพอย่างเข้มงวด การพัฒนาเทคโนโลยีอย่างต่อเนื่อง และโซลูชันที่เชื่อถือได้ เราช่วยให้พันธมิตรของเรายกระดับขีดความสามารถในการแข่งขัน ความไว้วางใจนี้ไม่เพียงเป็นการยอมรับในความพยายามของเราเท่านั้น แต่ยังเป็นแรงผลักดันให้เรามุ่งมั่นสู่ความเป็นเลิศอย่างต่อเนื่องอีกด้วย



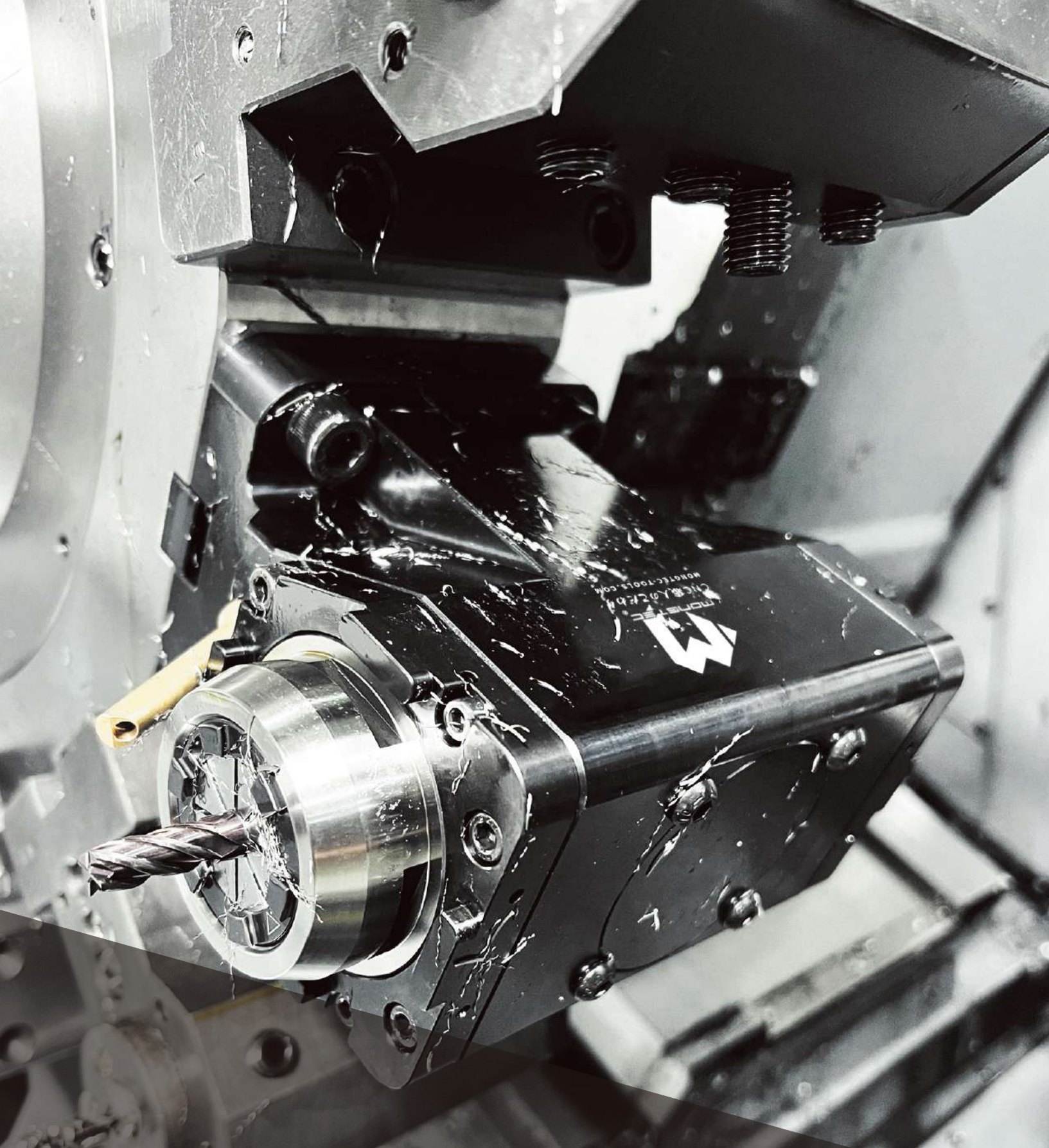
เป็นที่ไว้วางใจจากผู้นำระดับโลกด้านเครื่องจักรกล

ได้รับการยอมรับจากแบรนด์ชั้นนำอย่าง Mazak, Okuma และ Takisawa
โซลูชันของ Mongtec เป็นที่ไว้วางใจในระดับสากล
ระบบการควบคุมคุณภาพที่เข้มงวด การพัฒนาอย่างต่อเนื่อง และการสนับสนุนที่เชื่อถือได้
ช่วยให้ผู้ผลิตเครื่องจักรกลทั่วโลกสามารถเพิ่มประสิทธิภาพและความสามารถในการแข่งขันได้อย่างยั่งยืน



บริษัทคู่ค้าระดับโลกที่มีชื่อเสียง



เครื่องมือตัดเฉือนสำหรับเครื่องกลึง - มิลลิ่ง

เครื่องมือขับเคลื่อน

โครงหลัก

ผลิตจากเหล็กทนการกัดกร่อน พร้อมการเคลือบผิวเฉพาะทาง เพื่อเพิ่มความแข็งแรงและช่วยลดการสนัสนะเทือนได้อย่างมีประสิทธิภาพ

แรงบิดและความเร็ว

- เมื่อใช้ตัวเพิ่มความเร็ว: สูงสุด 32,000 รอบ/นาที
- ความเร็วมาตรฐาน: 6,000-12,000 รอบ/นาที
- แรงบิดสูงสุด: 160 นิวตันเมตร

ให้กำลังความเร็วรอบสูงและแรงบิดสูง เพื่อการตัดเฉือนที่มีประสิทธิภาพและแม่นยำ

ระบบจ่ายน้ำหล่อเย็นภายในและภายนอก

- รองรับการจ่ายน้ำหล่อเย็นทั้งภายในและภายนอก
- ความดันสูงสุด: 100 บาร์

ระบบหล่อเย็นที่เชื่อถือได้ เพื่อประสิทธิภาพที่เสถียรและยืดอายุการใช้งานของเครื่องมือ

เฟืองเฉียงโค้งแบบสไปรอลของ

ผ่านการเจียรเป็นคู่ เพื่อความแม่นยำสูง การส่งแรงบิดที่ราบรื่น เสียงรบกวนต่ำ และลดการสะสมความร้อน



กระบวนการผลิตเครื่องมือขับเคลื่อน



การเตรียมวัสดุ



การผลิตโครงหลัก



การผลิตสปีนเดิล



การประกอบ



การตรวจสอบด้านขาเข้า



การตรวจสอบด้านขาออก



การบรรจุและการจัดส่ง

เครื่องมือขับเคลื่อน

โซลูชันชุดขับเคลื่อนมือขับเคลื่อน

เรามีชุดขับเคลื่อนมือขับเคลื่อนสมรรถนะสูงมากกว่า 6,000 แบบ ทั้งสำหรับการใช้งานมาตรฐานและการผลิตแบบสั่งทำเฉพาะ เพื่อตอบโจทย์งานกลึงและกัดที่หลากหลาย

ด้วยโครงสร้างที่แข็งแกร่งเป็นพิเศษและการออกแบบทางวิศวกรรมที่แม่นยำ

ชุดขับเคลื่อนมือของเรามอบความมั่นคงที่ยอดเยี่ยม ช่วยลดต้นทุนเครื่องมือตัด เพิ่มประสิทธิภาพการตัดเฉือน และยืดระยะเวลาว่างรอบการผลิต ซึ่งนำไปสู่การเพิ่มผลิตภาพโดยรวม

ชุดผลิตภัณฑ์ที่ครอบคลุมนี้รองรับผู้ผลิตที่ดำเนินงานในสภาพแวดล้อมที่ต้องการ ความแม่นยำสูงและประสิทธิภาพสูง มอบสมรรถนะที่สม่ำเสมอและสร้างข้อได้เปรียบทางการแข่งขันที่ชัดเจน



ชุดขับเคลื่อนมือขับเคลื่อน 0 องศา



ชุดขับเคลื่อนมือขับเคลื่อน 90 องศา



ชุดขับเคลื่อนมือขับเคลื่อนแบบดัดเบิ้ล 90 องศา



ชุดขับเคลื่อนมือขับเคลื่อนหลายแกนพิเศษ



ชุดขับเคลื่อนมือขับเคลื่อนนอนกบประสงค์



ชุดขับเคลื่อนมือขับเคลื่อนความเร็วสูงพิเศษ



ชุดขับเคลื่อนมือขับเคลื่อนแบบบอลเบิ้ล



ชุดขับเคลื่อนมือขับเคลื่อนแบบ 90 องศา สปีดเดิ้ลคู่ด้านเดียว



ชุดขับเคลื่อนมือขับเคลื่อนแบบ 90 องศา หลายด้าน หลายสปีดเดิ้ล

ชุดจับเครื่องมือแบบคงที่

ชุดจับเครื่องมือคงที่ของ Mongtec ได้รับการออกแบบทางวิศวกรรมอย่างพิถีพิถัน เพื่อความแม่นยำในการจับยึดที่ยืดหยุ่นและความแข็งแกร่งของโครงสร้าง มอบสมรรถนะที่สม่ำเสมอแม้ในสภาวะการตัดเฉือนที่เข้มงวดที่สุด

เพื่อตอบสนองความต้องการใช้งานที่หลากหลาย เรายังมีโซลูชันแบบ ปรับแต่งได้เต็มรูปแบบ ซึ่งออกแบบเฉพาะตามข้อกำหนดด้านขนาด ฟังก์ชัน และการทำงานอย่างแม่นยำ



ชุดจับเครื่องมือคงที่สำหรับงานกลึง OD



ชุดจับเครื่องมือคงที่สำหรับงานกลึง ID



ชุดจับเครื่องมือคงที่สำหรับงานกลึงผิวหน้า



ชุดจับเครื่องมือคงที่สำหรับการกลึงรูปแบบคู่



ชุดจับเครื่องมือคงที่สำหรับงานกลึง OD แบบคู่



ชุดจับเครื่องมือคงที่สำหรับงานคว้านรูปแบบปรับตำแหน่งได้



ชุดจับเครื่องมือคงที่แบบปรับตำแหน่งได้



ชุดจับเครื่องมือคงที่มาตรฐานญี่ปุ่น



ชุดจับเครื่องมือคงที่แบบ VDI หลากหลายรุ่น

ชุดจับเครื่องมือขับเคลื่อนพิเศษแบบสั่งทำ

หากการใช้งานของคุณต้องการโซลูชันชุดจับเครื่องมือแบบพิเศษ Mongtec พร้อมให้บริการด้านการปรับแต่งโดยผู้เชี่ยวชาญ เพื่อตอบโจทย์ความต้องการของคุณอย่างแม่นยำ



ชุดจับเครื่องมือขับเคลื่อน
ร่องภายในพิเศษ



สำหรับงานหนักแบบยาวพิเศษ
ป้องกันการสั่นสะเทือนชุดจับเครื่องมือ



ชุดจับเครื่องมือ 4 แกน
แบบยึดหดได้



ชุดจับเครื่องมือขับเคลื่อน
การขอมบึงแกน Y

ระบบเปลี่ยนเครื่องมือด่วนแบบ PSC

- มุมเร็วแบบสามเหลี่ยม มอบความแม่นยำในการจัดวางเข้าได้ภายใน ± 2 ไมครอน เพื่อความเสถียรสูงสุดในการตัดเฉือน
- ออกแบบให้ทนต่อแรงดันน้ำหล่อเย็นสูงสุด 130 บาร์ ช่วยยืดอายุการใช้งานของเครื่องมือ พร้อมเพิ่มความแม่นยำเชิงมิติและคุณภาพผิวงาน
- กลไกเปลี่ยนเครื่องมือแบบด่วนในตัว ที่ช่วยให้เปลี่ยนเครื่องมือได้ภายในเวลาไม่เกิน 30 วินาที เพิ่มประสิทธิภาพการผลิตอย่างมาก และลดเวลาหยุดเครื่องให้น้อยที่สุด



ชุดจับเครื่องมือคงที่



เครื่องมือขับเคลื่อน



ชุดจับเครื่องมือแบบสวิส

ชุดจับเครื่องมือแบบสวิส ของ Mongtec

ผลงานเทคโนโลยีขับเคลื่อนที่พัฒนาขึ้นเฉพาะ ช่วยให้มีความแม่นยำและความเสถียรในการตัดเฉือนสูงสุด รองรับมาตรฐานคุณภาพที่เข้มงวดในทุกชิ้นส่วน

ด้วยการออกแบบที่มีประสิทธิภาพสูงและรองรับการทำงานหลายฟังก์ชัน ชุดจับเครื่องมือนี้เหมาะอย่างยิ่งสำหรับงานตัดเฉือนที่ซับซ้อนในหลายอุตสาหกรรม ช่วยยกระดับประสิทธิภาพการผลิตโดยรวมได้อย่างชัดเจน

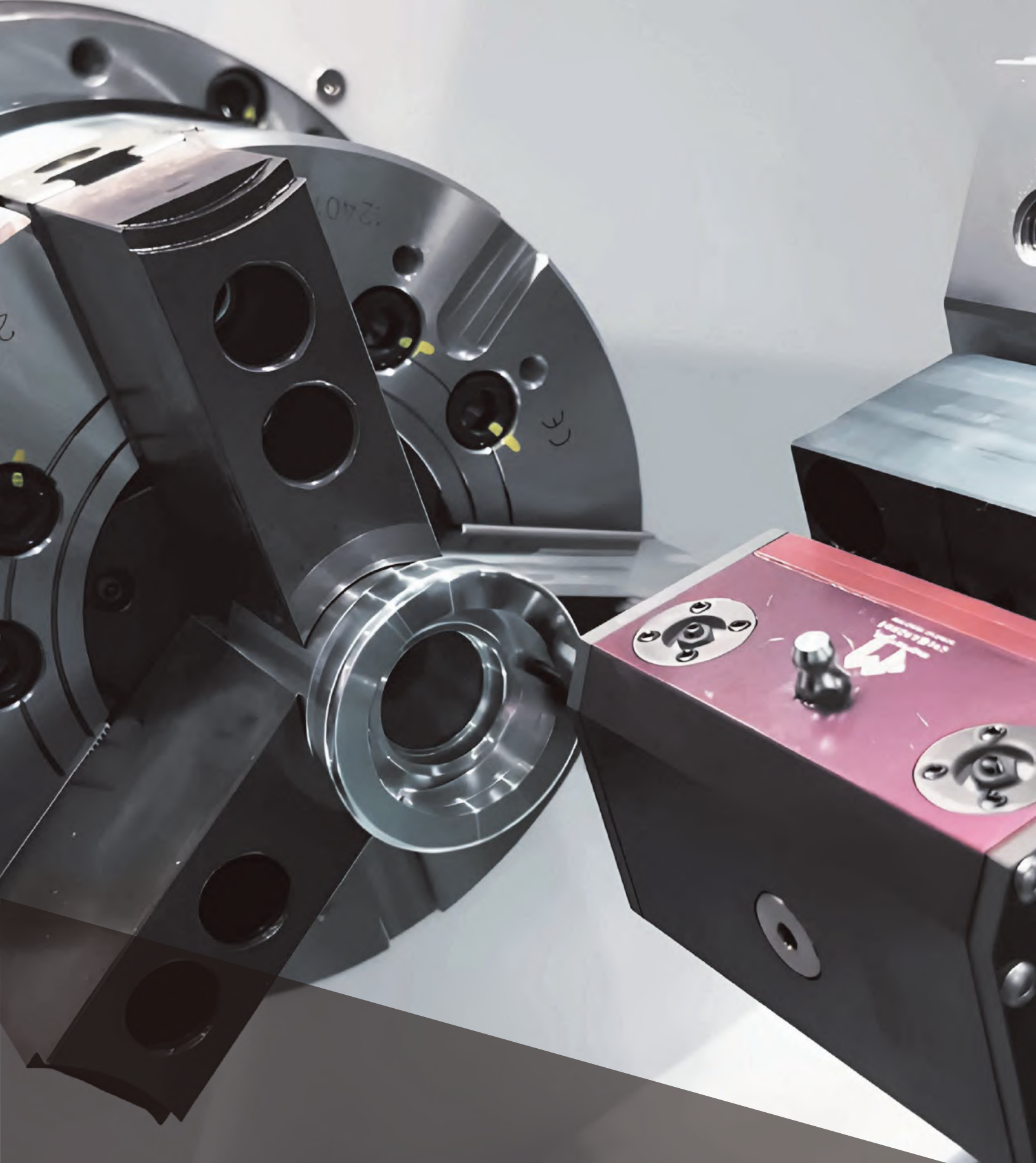
คุณสมบัติเด่น

- คุณสมบัติเด่น
ความแม่นยำสูง
ค่าความเยื้องศูนย์กลาง ภายใน 0.005 มม. ด้วยโครงสร้างที่ออกแบบอย่างแม่นยำ เพื่อคุณภาพการตัดเฉือนที่เสถียรสม่ำเสมอ
- การทำงานหลายฟังก์ชัน
รองรับการทำงานหลายรูปแบบ รวมถึงการกัด และการแกะสลัก
- ประสิทธิภาพสูง
ช่วยลดเวลาในการตัดเฉือน เพิ่มผลผลิต และลดต้นทุนการดำเนินงานรวม
- การบำรุงรักษาต่ำ โครงสร้างแข็งแรง ทนทาน ใช้งานได้ยาวนาน ดูแลรักษาง่าย และเชื่อถือได้ในระยะยาว

การใช้งาน : อุตสาหกรรมการบินและอวกาศ, การแพทย์, ยานยนต์, แม่พิมพ์ & ใด, และวิศวกรรมความแม่นยำ

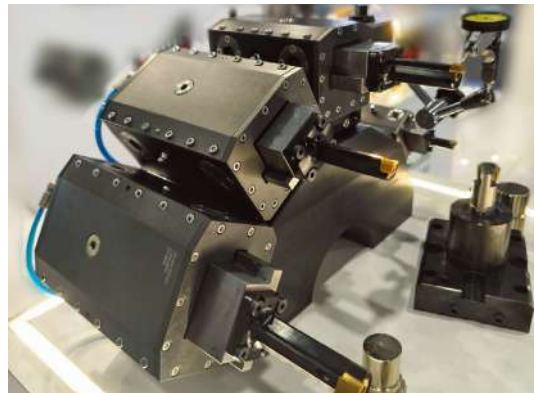
รองรับเครื่องจักร : STAR, CITIZEN, TSUGAMI, TORNOS และเครื่อง Swiss-type ชั้นนำอื่น ๆ





หน่วยรีดเฟือง

หน่วยรีดเฟือง

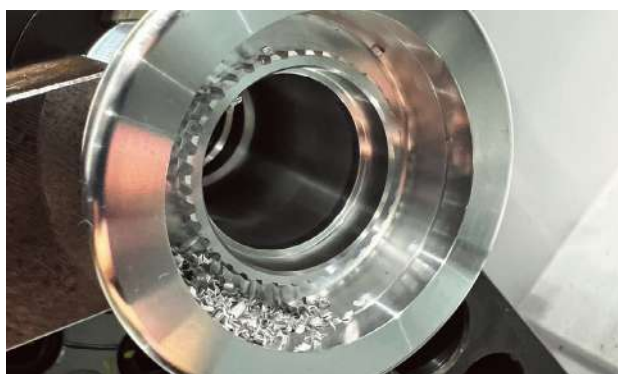
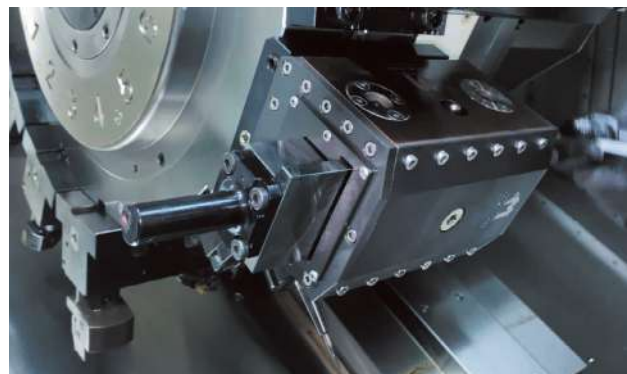


การกัดเฟืองและร่องลิ้น อาจมีความซับซ้อน แต่ Mongtec มอบโซลูชันแบบครบวงจร ที่ช่วยให้กระบวนการง่ายขึ้น

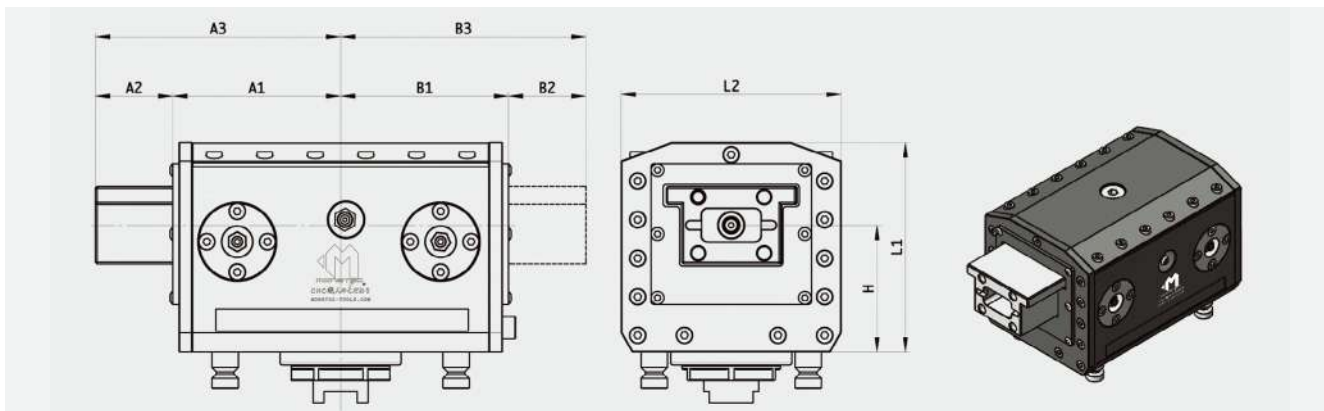
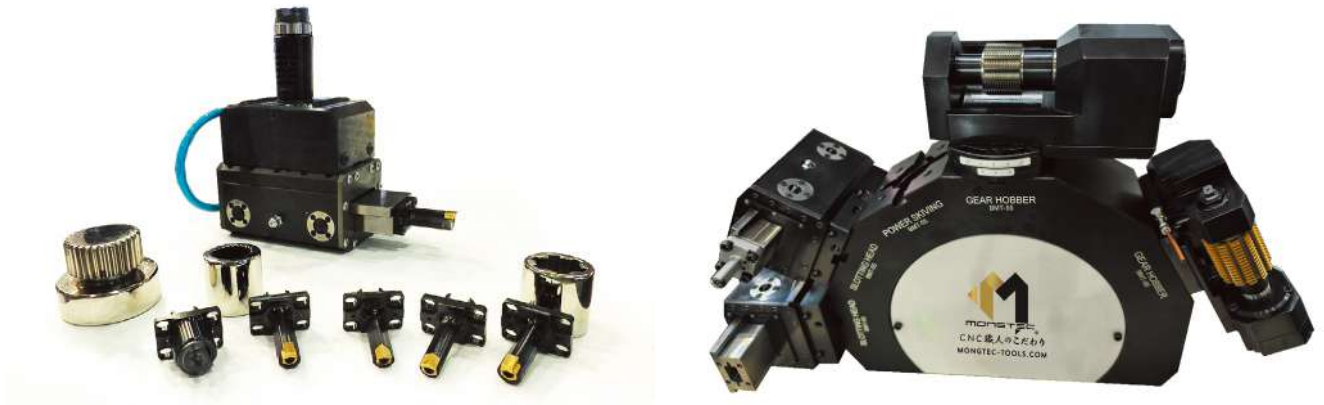
เพียงแค่ส่งแบบการตัดเฉือนของคุณมาให้เรา ทีมงานจะจัดทำแผนงานที่สมบูรณ์—
ครอบคลุมชุดจับเครื่องมือขับเคลื่อน , ด้ามเครื่องมือ และเครื่องมือตัดตามรูปทรงที่ออกแบบพิเศษ
ทั้งหมดถูกปรับแต่งอย่างแม่นยำตามความต้องการของคุณ

แนวทางแบบครบวงจรนี้ช่วยทำให้การปฏิบัติงานที่ท้าทายง่ายขึ้น
พร้อมเพิ่มประสิทธิภาพการผลิตและความน่าเชื่อถือของกระบวนการได้อย่างชัดเจน

สามารถตัดเฉือนเฟืองภายในและภายนอก ร่องลิ้น และโปรไฟล์ฟันพิเศษได้อย่างแม่นยำ
รองรับระยะชักในการรีด (Broaching Stroke) ตั้งแต่ 25 ถึง 65 มม.
ครอบคลุมความต้องการด้านความลึกและรูปทรงที่หลากหลายสำหรับการใช้งานหลายประเภท



หน่วยรีดเฟือง



Stroke (mm)	A1 (mm)	A2 (mm)	A3 (mm)	B1 (mm)	B2 (mm)	B3 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	L3 (mm)
25	50	27	77	46	27	73	52	63	30
35	76	35	111	76	35	111	95	100	58
50	91	50	141	76	50	126	95	110	58
65	106	65	171	76	65	141	97	125	57.5





หัวจับเครื่องมือแบบมม

หัวจับเครื่องมือแบบมุม

หัวมุม (Angle Heads) ของ Mongtec

ช่วยให้ศูนย์เครื่องจักรกลสามารถทำงานด้านข้างและงานในมุมต่าง ๆ ได้อย่างง่ายดาย มอบโซลูชันที่คุ้มค่า เพิ่มทั้งความยืดหยุ่นและประสิทธิภาพในการผลิต

ด้วยการตัดความจำเป็นในการใช้เครื่องจักรเฉพาะเพิ่มเติม

และลดจำนวนครั้งของการเซ็ตอัพหรือการกลับตำแหน่งชิ้นงาน

หัวมุมจึงช่วยลดความคลาดเคลื่อนจากการจับยึดได้อย่างมาก ส่งผลให้ความแม่นยำในการตัดเฉือน ความเสถียรของกระบวนการ และประสิทธิภาพการผลิตโดยรวมดีขึ้นอย่างชัดเจน



ผลิตภัณฑ์นี้รองรับอินเตอร์เฟสปืนเดิลหลากหลายรูปแบบ

รวมถึง BT, HSK และ PSC เพื่อความสามารถในการทำงานร่วมกันได้อย่างกว้างขวาง

ครอบคลุมทั้งขนาดการตัดเฉือน ทิศทาง และการกำหนดมุมที่หลากหลาย



หัวจับเครื่องมือแบบมม

หัวมมของ Mongtec

ถูกออกแบบมาเพื่อการติดตั้งที่ยืดหยุ่น

ทั้งบนเครื่องกัดปาดหน้าประเภทแกนทรีสและสปีนเดิลของเครื่องจักรหลายประเภท

ช่วยให้สามารถตัดเฉือนในหลายมุมและหลายแกนได้อย่างมีประสิทธิภาพ

รองรับการกัด การเจาะ และการคว้าน มอบความหลากหลายสูงสุดสำหรับชิ้นงานที่ซับซ้อน

โครงสร้างแข็งแรงและความแม่นยำสูง ทำให้ถูกใช้อย่างแพร่หลายในอุตสาหกรรมการบินและอวกาศ ยานยนต์ แม่พิมพ์ & ได อิเล็กทรอนิกส์ 3C และงานวิศวกรรมการผลิตทั่วไป

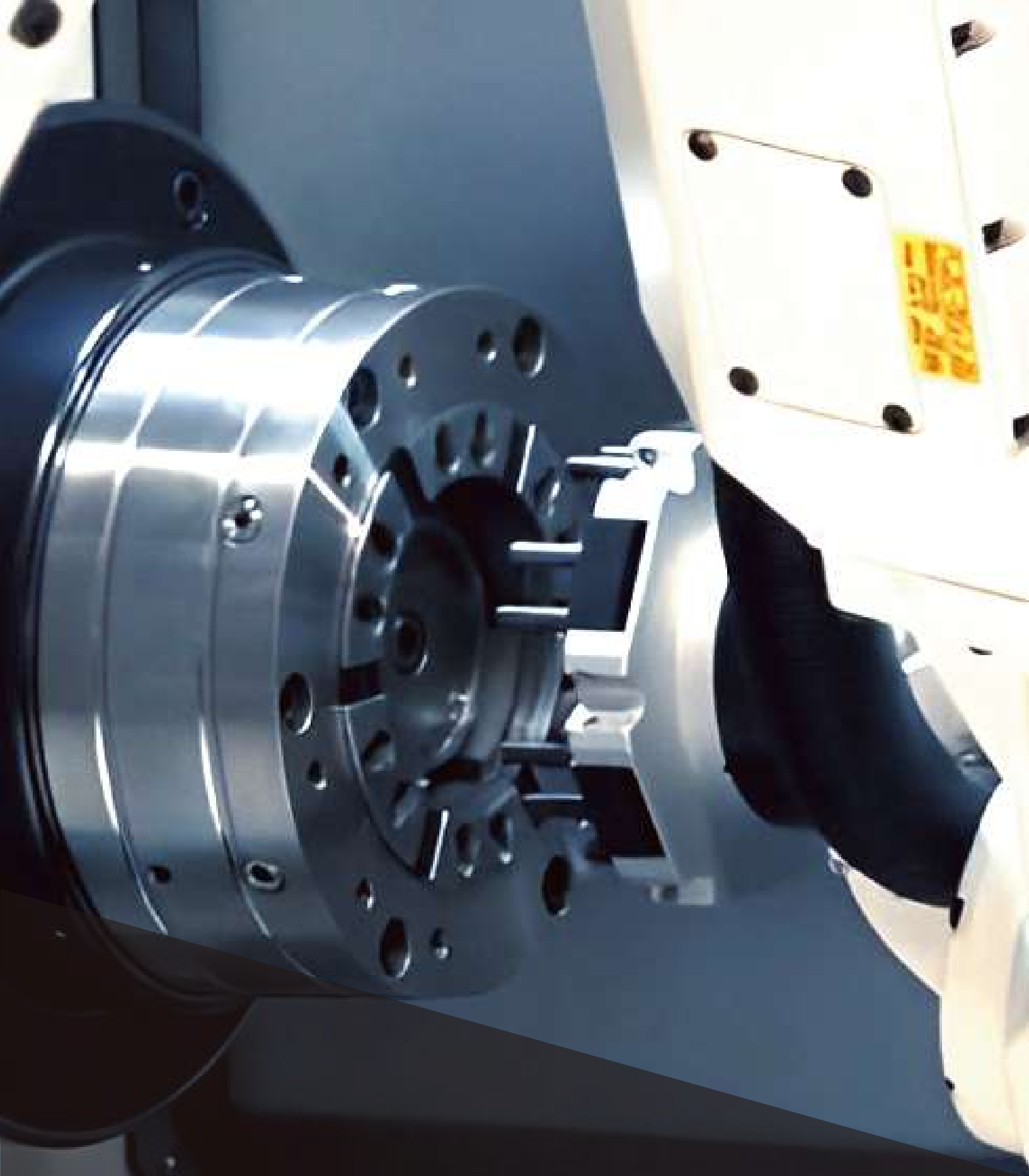
ด้วยการลดความซับซ้อนของการเซ็ตอัพหลายแกน

หัวมมจึงช่วยเพิ่มประสิทธิภาพการตัดเฉือน ลดเวลาการเปลี่ยนงาน และเพิ่มความเสถียรของกระบวนการ เหมาะอย่างยิ่งสำหรับสภาพการผลิตที่ต้องการความเข้มงวดสูง



หัวมมมาตรฐานและสิ่งทำพิเศษ ครอบคลุมทุกความต้องการในการตัดเฉือน





หัวจับคอลเล็ตแบบเปลี่ยนด่วน

หัวจับคอลเล็คแบบเปลี่ยนด่วน

ฟีกซ์เจอร์ของ Mongtec ถูกออกแบบทางวิศวกรรมเพื่อการตัดเฉือนความแม่นยำสูง การเปลี่ยนเครื่องมือที่รวดเร็ว และความเสถียรที่ยอดเยี่ยม เหมาะอย่างยิ่งสำหรับการใช้งานด้านการผลิตความแม่นยำที่ต้องการมาตรฐานสูงในหลากหลายอุตสาหกรรม

ความแม่นยำและความเสถียรสูง

- ค่าความเยื้องศูนย์กลาง ≤ 0.005 มม. มอบความแม่นยำในการตัดเฉือนที่ยอดเยี่ยม
- แรงบีบจับสูง รองรับทั้งงานตัดความเร็วสูงและงานหนักได้อย่างมั่นคง
- โครงสร้างที่แข็งแกร่งช่วยลดการสั่นสะเทือน และเพิ่มคุณภาพผิวงานให้ดียิ่งขึ้น



การเปลี่ยนด่วน

- การออกแบบแบบโมดูลาร์ ช่วยให้สามารถเปลี่ยนหัวจับได้อย่างรวดเร็ว ลดเวลาหยุดทำงานของเครื่องจักรให้น้อยที่สุด
- สปินเดิลและหัวจับสามารถสับเปลี่ยนได้อย่างรวดเร็ว โดยไม่จำเป็นต้องปรับตั้งหรือสอเทียบใหม่ ทำให้การเซ็ตอัพง่ายขึ้นและเพิ่มประสิทธิภาพการผลิตสูงสุด

โซลูชันสั่งทำพิเศษ

- การออกแบบฟีกซ์เจอร์แบบสั่งทำตามความต้องการ พัฒนาขึ้นเพื่อรองรับงานตัดเฉือนที่มีความซับซ้อน หรือนอกมาตรฐาน
- มุ่งเน้นประสิทธิภาพสูงสุด และการผสานเข้ากับกระบวนการผลิตของคุณอย่างลงตัว

ความอ่อนนุ่มประสงค์และความยืดหยุ่น

- เหมาะสำหรับงานกลึง กัด และเจียร ครอบคลุมการใช้งานที่หลากหลาย
- รองรับการจัดยึดได้ทั้งเส้นผ่านศูนย์กลางภายในและภายนอก เพื่อให้เหมาะกับขนาดและรูปทรงของชิ้นงานที่แตกต่างกัน
- รองรับอุปกรณ์เสริมที่หลากหลาย เพื่อตอบสนองความต้องการด้านการตัดเฉือนที่ซับซ้อนและเปลี่ยนแปลงได้อย่างต่อเนื่อง

พร้อมสำหรับระบบอัตโนมัติ

- เข้ากันได้อย่างสมบูรณ์กับแขนกลหุ่นยนต์ และระบบโหลด/อันโหลดอัตโนมัติ รองรับการผลิตรวมเข้าสู่สภาพแวดล้อมการผลิตอัจฉริยะได้อย่างราบรื่น
- สามารถติดตั้งโมดูลเซ็นเซอร์เพื่อตรวจสอบสถานะการจัดยึดแบบเรียลไทม์ เพิ่มประสิทธิภาพในการควบคุมกระบวนการและความน่าเชื่อถือในการทำงาน

ความทนทานสูงและบำรุงรักษาง่าย

- ผลิตจากวัสดุทนต่อการสึกหรอ ช่วยยืดอายุการใช้งานและลดความถี่ในการเปลี่ยนชิ้นส่วน
- การออกแบบแบบปิดผนึกป้องกันฝุ่นและน้ำหล่อเย็นเข้าเครื่องมือ ทำให้มั่นใจในความเชื่อถือได้ระยะยาว และสมรรถนะที่สม่ำเสมอในสภาพการตัดเฉือนที่รุนแรง

โซลูชันแบบสั่งทำพิเศษ

เราให้บริการผลิตตามสั่งสำหรับหัวจับที่ไม่เป็นมาตรฐานหรือมีรูปทรงพิเศษ

โดยวิศวกรอย่างแม่นยำตามความต้องการเฉพาะของคุณ ทั้งในด้านรูปทรง ขนาด และคุณสมบัติการทำงาน

โซลูชันที่ออกแบบเฉพาะเหล่านี้ ช่วยให้มั่นใจได้ถึงความเข้ากันได้อย่างราบรื่นกับชิ้นงานที่มีลักษณะเฉพาะ

หรือกระบวนการตัดเฉือนแบบพิเศษ มอบสมรรถนะที่เหมาะสมที่สุด และการผสานเข้ากับขั้นตอนการผลิตของคุณอย่างลงตัว



หัวจับคอลเล็คแบบเปลี่ยนด่วน

โซลูชัน

โซลูชันหัวจับคอลเล็คยาง

(รุ่น 32/42/52/65/80/100/120/160) เหมาะสำหรับการใช้งาน เช่น:
 รูเจียร ฟันหยาบ ฟันพิเศษแบบ Z ชิ้นงานที่มีรูปทรงไม่สม่ำเสมอ (Irregular Workpieces) รูชั้นบันได
 รูด้านหลังขยาย ประเภทกลึงเอง รุทกเหลี่ยม และการใช้งานอื่น ๆ อีกมากมาย



โซลูชันปลอกขยาย (ผลิตภัณฑ์ซีรีส์ T210/211/212/812)



โซลูชันฟิกซ์เจอร์สำหรับกลึงแบบขยายภายใน



โซลูชันหัวจับเฟือง



โซลูชันฟิกซ์เจอร์สำหรับศูนย์เครื่องจักรกล

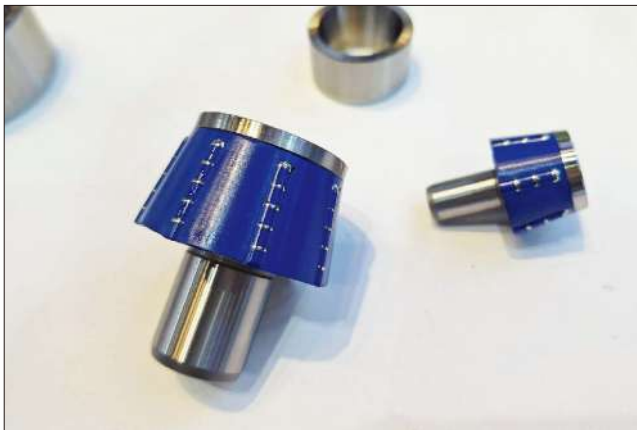


หัวจับคอลเล็คแบบเปลี่ยนด่วน

โซลูชันแบบโมดูลาร์เปลี่ยนด่วน



โซลูชันโมดูลาร์แบบเปลี่ยนด่วน



เครื่องมือสำหรับเปลี่ยนคอลเล็ค

สามารถกดและปลดหัวจับได้อย่างง่ายดาย
 เพื่อการเปลี่ยนที่รวดเร็วภายในไม่กี่วินาที



ประเภท	32	42	52	65	80	100	125	160
---------------	----	----	----	----	----	-----	-----	-----



แมนเดรลขยาย

แมนเดรลขยาย

Mongtec Expanding Mandrels ใช้กลไกการขยายแบบไฮโดรสแตติก (Hydrostatic Expansion Mechanism)

โดยแรงดันของของไหลภายในจะกระตุ้นชิ้นส่วนขยายเพื่อให้เกิดการเปลี่ยนรูปแบบยืดหยุ่น 360° อย่างสม่ำเสมอ

ซึ่งช่วยให้การจับยึดรูเจาะหรือเพลลาของชิ้นงานมีความแม่นยำและเสถียรสูง

ได้รับการออกแบบมาเพื่อการกำหนดตำแหน่งที่ถูกต้องและการถ่ายทอดแรงบิดที่มั่นคง

ระบบนี้มอบความน่าเชื่อถือและความปลอดภัยในการทำงานที่ยืดเยื้อในสภาพการตัดเฉือนที่ต้องการสูง

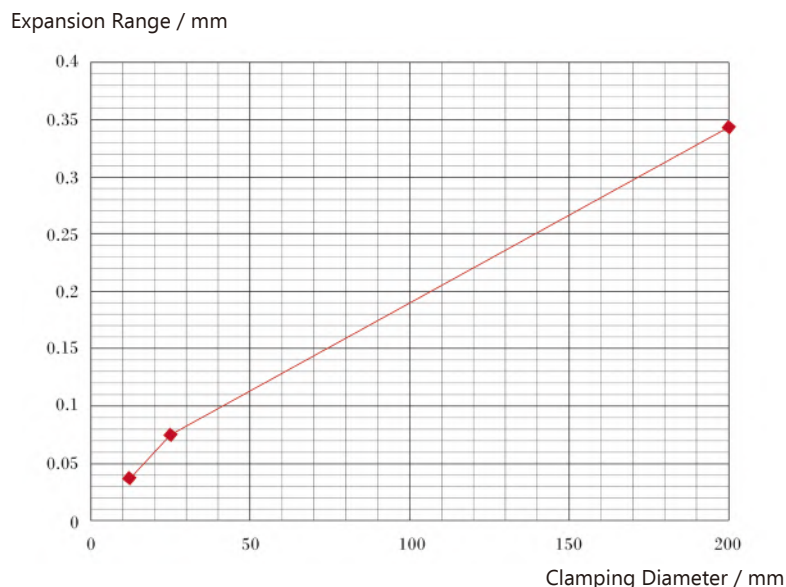
คุณสมบัติเด่น:

- ปลอกแบบถอดเปลี่ยนได้ รองรับเส้นผ่านศูนย์กลางชิ้นงานที่หลากหลาย เพิ่มความยืดหยุ่นและประสิทธิภาพในการจัดเตรียมการผลิต
- มีกลไกปรับยืดหยุ่นในตัว พร้อมการออกแบบแบบเปลี่ยนด้านที่ช่วยลดเวลาเซตพีคเจอร์และเพิ่มการใช้ประโยชน์จากเครื่องจักรสูงสุด
- เหมาะสมที่สุดสำหรับการลดต้นทุนการผลิต พร้อมกับเพิ่มความแม่นยำและความสม่ำเสมอในการตัดเฉือน

ด้วยการนำโซลูชันแมนเดรลไฮดรอลิกของ Mongtec มาใช้ ผู้ผลิตสามารถปลดล็อกศักยภาพของเครื่องจักรได้อย่างเต็มที่ – เพิ่มผลผลิตและรับประกันคุณภาพที่สม่ำเสมอในระดับสูง

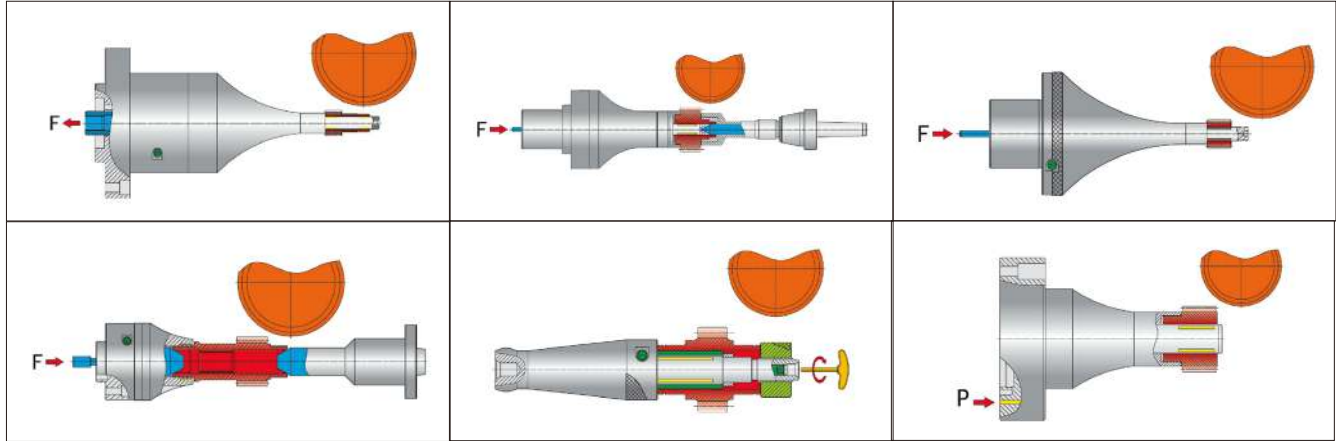


- ความสัมพันธ์ระหว่างช่วงการขยายกับเส้นผ่านศูนย์กลางการจับยึด
- การขยายสูงสุดที่อนุญาตของแมนเดรลไฮดรอลิกต้องไม่เกิน 3% ของเส้นผ่านศูนย์กลางการจับยึด
- เพื่อให้มั่นใจในความแม่นยำของการจับยึดและอายุการใช้งานที่ยาวนานขึ้น ส่วนของชิ้นงานที่ใช้ในการจับยึดควรมีค่าความคลาดเคลื่อนมิติระดับ IT7 หรือต่ำกว่า

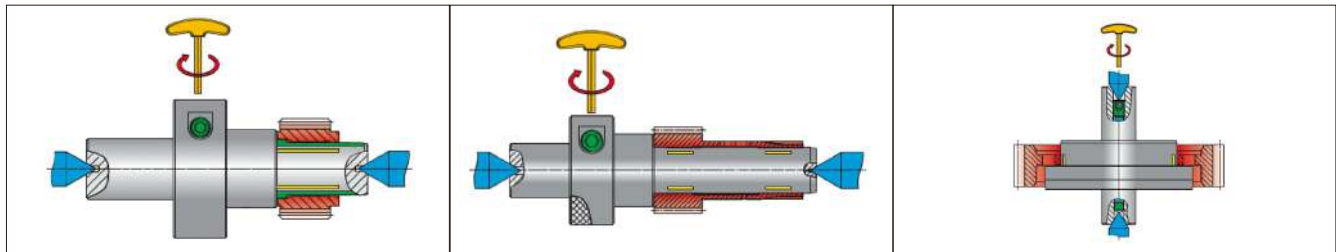


แมนเดรลขยาย

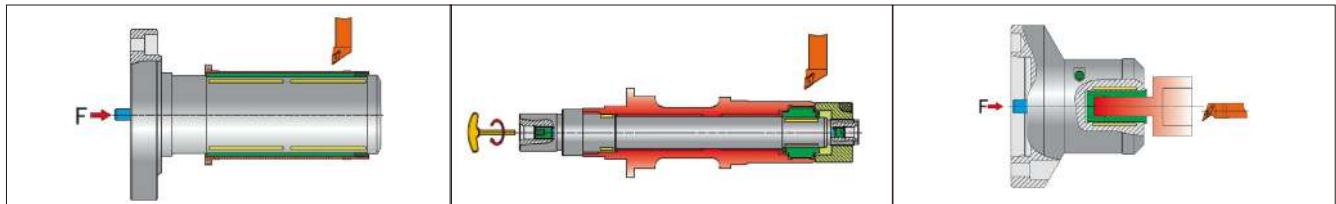
การใช้งานเจียรเฟือง



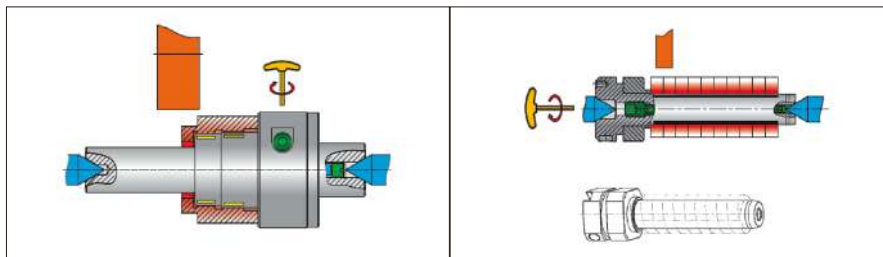
การใช้งานตรวจสอบเฟือง

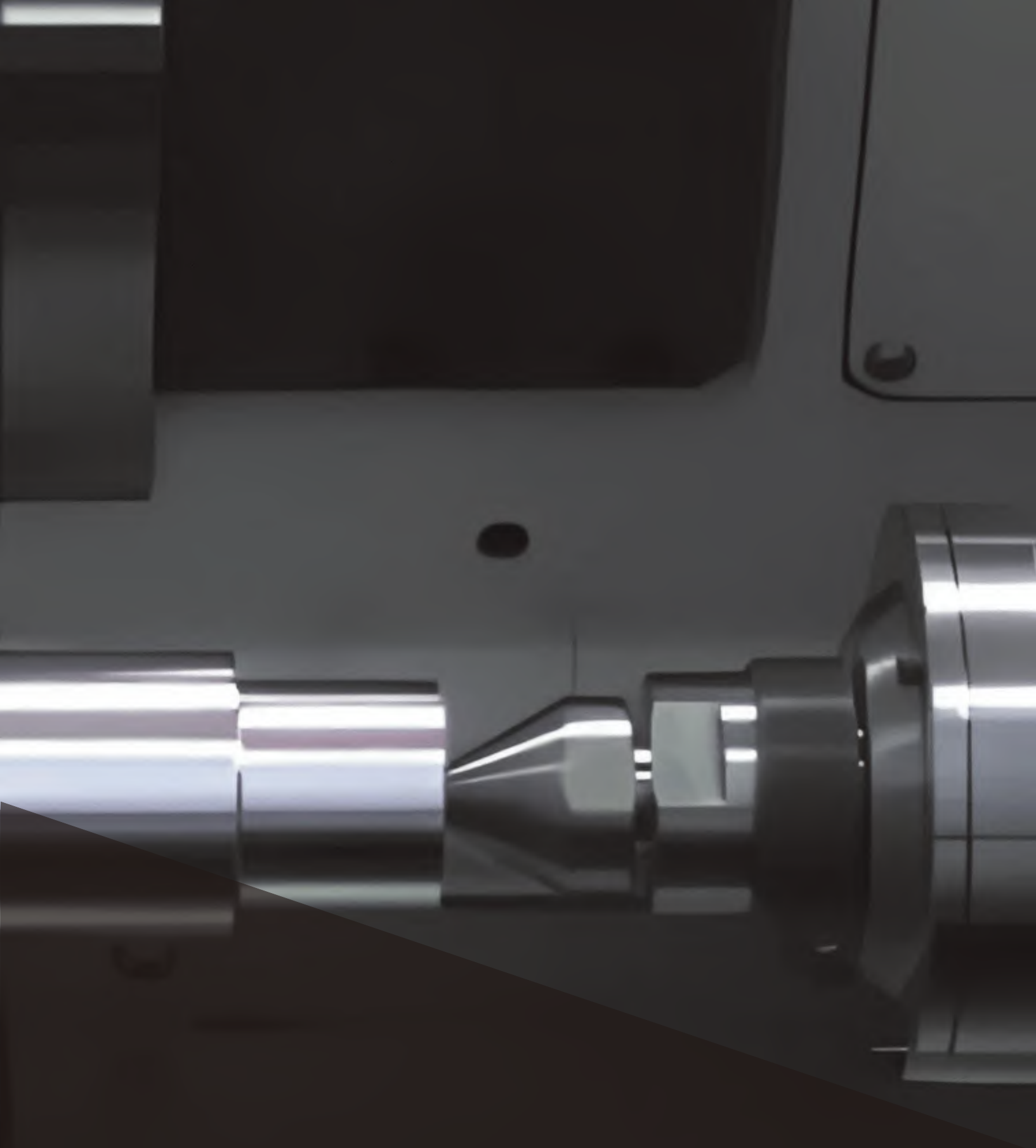


การใช้งานกลึง



การใช้งานเจียรทรงกระบอกภายนอก





เฟซ ไดรเวอร์และไลฟ์เซ็นเตอร์

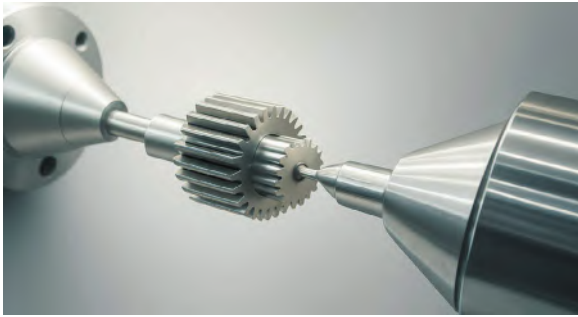
เฟซไดรเวอร์

เฟซไดรเวอร์ของ Mongtec ได้รับการออกแบบเพื่อการกลึงที่มีความแม่นยำสูง โดยใช้กลไกสปริงโหลดหรือระบบไฮดรอลิกในการสร้างแรงตามแนวแกนที่สม่ำเสมอและการจับยึดที่มั่นคงระหว่างการหมุนของสปีนเดิล

ศูนย์กลางจะคงการสัมผัสกับผิวหน้าปลายของชิ้นงานอย่างต่อเนื่อง ส่งแรงบิดผ่านแรงเสียดทานหรืออุปกรณ์ขับเคลื่อน (เช่น toothed dogs) เพื่อให้เกิดการหมุนที่พร้อมเพรียงและปราศจากการสั่นไหว ซึ่งช่วยให้มั่นใจได้ถึงความสำเร็จในการตัดเฉือนความสามารถในการทำซ้ำ และความแม่นยำที่เหนือกว่า

ระบบชุดเซตตามแนวแกนแบบจดสิทธิบัตรของเรา

ช่วยเพิ่มประสิทธิภาพมากยิ่งขึ้นด้วยการปรับตัวอัตโนมัติตามพื้นผิวชิ้นงานที่ไม่สม่ำเสมอ ทำให้มั่นใจในแรงยึดที่แน่นอนแม้ในสภาวะการตัดที่หนักหน่วง



คุณสมบัติและข้อดีของเฟซไดรเวอร์



- **แรงจับยึดสูงและความเสถียร**
 มอการหมุนของชิ้นงานที่มั่นคงและศูนย์กลางตรง ด้วยแรงกดแบบยืดหยุ่นหรือกลไกการจับยึดที่ควบคุมอย่างแม่นยำ ลดความคลาดเคลื่อน และรับประกันความแม่นยำในการตัดเฉือนตลอดกระบวนการ
- **ความแม่นยำในการตัดเฉือนที่สูงขึ้น**
 ลดการเอียงศูนย์ของชิ้นงานได้อย่างมาก ทำให้ได้ความแม่นยำของมิติและคุณภาพผิวที่ยอดเยี่ยม ส่งผลให้ผลิตภัณฑ์ที่มีความสม่ำเสมอและคุณภาพที่ดีขึ้นในทุกล็อตการผลิต
- **รอยจับยึดน้อยที่สุด**
 เมื่อเทียบกับวิธีการจับยึดแบบดั้งเดิม เฟซไดรเวอร์ส่งแรงกดได้แม่นยำและสม่ำเสมอกว่า ทำให้รอยบนผิวชิ้นงานน้อยลงอย่างชัดเจน เหมาะสำหรับชิ้นส่วนความแม่นยำสูงและงานที่ต้องการผิวสำเร็จที่สมบูรณ์
- **รองรับชิ้นงานหลากหลาย**
 ได้รับการออกแบบให้รองรับรูปร่างและวัสดุที่หลากหลาย โดยเฉพาะอย่างยิ่งสำหรับชิ้นงานแบบยาว เช่น เฟลาซ์บรอนด์ สปีนเดิลเครื่องจักร และชิ้นส่วนหมุนความแม่นยำอื่น ๆ
- **ประสิทธิภาพการตัดเฉือนที่สูงขึ้น**
 การเชื่อมต่อที่รวดเร็ว ผสานกับการถ่ายทอดแรงบิดที่มั่นคง ช่วยลดเวลาไซเคิล ลดขั้นตอนการทำงาน และเพิ่มประสิทธิภาพการผลิตโดยรวมได้อย่างมาก

เฟซไดรเวอร์

เฟซไดรเวอร์ Mongtec

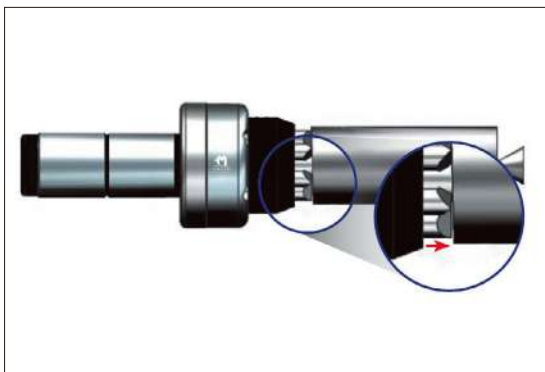
- การขีดเซยอัตโนมัติได้ถึง 1.5 มม.
ปรับตัวอัตโนมัติตามผิวหน้าปลายชิ้นงานที่ไม่สม่ำเสมอ โดยมีช่วงการแก้ไขสูงสุด 1.5 มม.
ช่วยให้มั่นใจในความแม่นยำและการจับยึดที่เสถียร
- การจับยึดชิ้นงานที่ดียิ่งขึ้น
เพิ่มความน่าเชื่อถือของการจับยึด ยืดอายุการใช้งานของชิ้นส่วนสำคัญ เช่น เซ็นเตอร์และไดรฟฟิน
ลดค่าใช้จ่ายด้านการบำรุงรักษาโดยรวม
- อายุการใช้งานเครื่องมือนานขึ้น
การจับยึดชิ้นงานที่มีแรงช่วยลดการสั่นสะเทือนและการเยื้องศูนย์ระหว่างการตัดเฉือน
ส่งผลให้อายุการใช้งานของเครื่องมือตัดยาวนานขึ้น



แผนผังโครงสร้าง



ภาพประกอบการตัดเฉือน



ไลฟ์เซ็นเตอร์

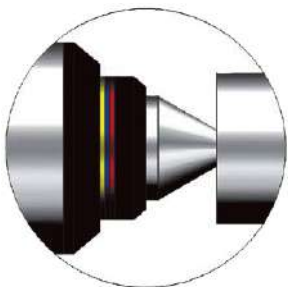
ไลฟ์เซ็นเตอร์ความเร็วสูง

- ติดตั้งแบริงความเร็วสูงและซีลน้ำมันพิเศษ ออกแบบมาเพื่อรองรับงานตัดเฉือนความเร็วสูง พร้อมความทนทานและประสิทธิภาพการปิดผนึกสูงสุด
- เหมาะสำหรับงานความเร็วสูง มั่นใจได้ถึงการหมุนและการจับยึดที่เสถียรแม้ในสภาวะ RPM สูง
- ความแม่นยำภายใน 0.002 มม. (Precision Within 0.002 mm) ควบคุมค่า Runout อย่างแม่นยำสูงสุด เพื่อผลลัพธ์การตัดเฉือนที่มีความแม่นยำสูง

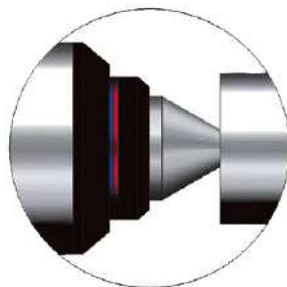


ไลฟ์เซ็นเตอร์แบบวัดแรงตามแนวแกน

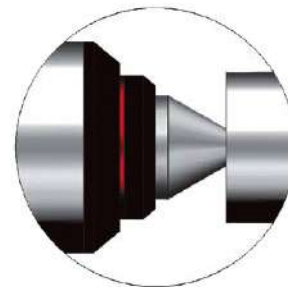
- การตรวจสอบแรงยึดชิ้นงานแบบเรียลไทม์ ช่วยให้ตรวจสอบและปรับแรงตามแนวแกนได้ง่าย เพื่อให้ชิ้นงานได้รับการรองรับอย่างเหมาะสมระหว่างการตัดเฉือน
- ลดการสึกหรอของแบริงสปริงนิติล ลดความเสียหายระยะยาวของสปริงนิติลที่เกิดจากแรงกระแทกหรือโหลดเกินตามแนวแกน
- ความแม่นยำภายใน 0.003 มม. รับประกันการจับยึดชิ้นงานที่เสถียรและแม่นยำ สำหรับงานตัดเฉือนความแม่นยำสูง



แรงตามแนวแกนต่ำ



แรงตามแนวแกนปานกลาง



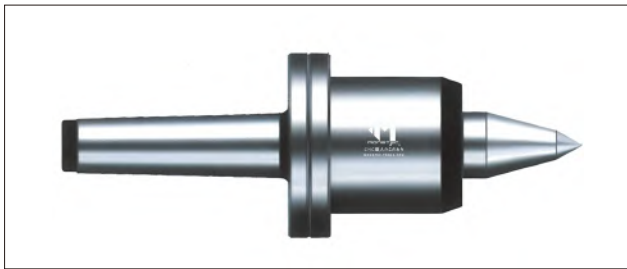
แรงตามแนวแกนสูง

สี / ประเภท	MT2(kgf)	MT3(kgf)	MT4((kgf)	MT5((kgf)
สีเหลือง	0~500	0~500	0~1,000	0~1,500
สีน้ำเงิน	500~1,500	500~1,500	1,000~2,000	1,500~3,000
สีแดง	1,500~2,500	1,500~2,500	2,000~3,000	3,000~4,500

โลฟเซ็นเตอร์แบบสั่งทำพิเศษ

โลฟเซ็นเตอร์แบบแกนท้ายปรับเอียงได้

- ใช้โลฟเซ็นเตอร์นี้เมื่อ แกนกลางของ Tailstock และ Spindle ไม่ตรงกัน
- สามารถปรับแก้ความไม่ตรงแนวได้ด้วย การปรับเอียง
- ช่วงการปรับเอียงสูงสุด: 2 มม.
- ติดตั้ง แบริงความเร็วสูงและแม่นยำสูง เหมาะสำหรับงานกลึงความแม่นยำสูงที่รอบสูง
- ออกแบบซีลน้ำมันพิเศษ ป้องกันน้ำหล่อเย็นซึมเข้าภายใน เพิ่มความเสถียรระยะยาว
- ส่วนประกอบทั้งหมดผ่าน การชุบแข็ง HRC 58-62 เพื่อความทนต่อแรงกระแทกและความทนทานสูง



โลฟเซ็นเตอร์แบบสั่งทำพิเศษหลากหลายรุ่น



speedMASTER



หัวจับเครื่องมือ

หัวจับเครื่องมือ

หัวจับเครื่องมือความแม่นยำสูง – ออกแบบเพื่อความยอดเยี่ยมในการกลึง 5 แกน

ในศูนย์เครื่องจักรกล 5 แกนที่มีความแม่นยำสูง

หัวจับเครื่องมือ คือจุดเชื่อมต่อสำคัญระหว่างสปินเดิลและเครื่องมือตัด ความแข็งแรงและความแม่นยำของหัวจับมีผลโดยตรงต่อความเสถียร ความสามารถในการทำซ้ำ และคุณภาพชิ้นงานสุดท้าย



Mongtec นำเสนอ หัวจับเครื่องมือสมรรถนะสูงครบวงจร รองรับมาตรฐานอินเทอร์เฟซที่หลากหลาย ระบบการจับยึด และรูปแบบต่าง ๆ ที่ปรับให้เหมาะสมกับความต้องการงานตัดเฉือนซับซ้อน ด้วยค่าความคลาดเคลื่อนแม่นยำภายใน 0.003 มม.

หัวจับเครื่องมือของเราถูกออกแบบเพื่อตอบสนองความต้องการของการตัดเฉือนยุคใหม่ มอบความน่าเชื่อถือในกระบวนการ ผลลัพธ์ผิวงานคุณภาพสูง และเพิ่มประสิทธิภาพการผลิตโดยรวม



การเลือกหัวจับเครื่องมือที่เหมาะสมเป็นกุญแจสำคัญในการเพิ่มความแม่นยำและความเสถียรของการตัดเฉือน ช่วยให้การตัดเฉือนมีประสิทธิภาพสูงขึ้นและใช้งานได้อย่างเต็มประสิทธิภาพ

ประเภท	มาตรฐาน	คุณสมบัติเด่น	การประยุกต์ใช้งาน
BT/BBT	BT30/BT40/BT50	ใช้กันทั่วไปกับเครื่องจักรญี่ปุ่น และให้ความแข็งแรงสูง	งานตัดเฉือนแม่พิมพ์และชิ้นส่วนความแม่นยำ
HSK	HSK-A/B/C/D/E/F	เหมาะสำหรับการตัดเฉือนความเร็วสูง มาพร้อมการสัมผัสแบบสองหน้า	งานอากาศยานและการตัดเฉือนความเร็วสูง
SK	SK30/SK40/SK50	มีความแม่นยำสูงกว่ามาตรฐาน BT และเป็นไปตามมาตรฐานเยอรมัน	งานแม่พิมพ์ความแม่นยำและการตัดหนัก
CAT	CAT30/CAT40/CAT50	มาตรฐานอเมริกาเหนือ มีลักษณะใกล้เคียงกับ BT	งานกลึงทั่วไปและอากาศยาน
PSC	PSC32/PSC40/PSC50/PSC63	ออกแบบอเนกประสงค์พร้อมฟังก์ชันเปลี่ยนด้าน มีความแข็งแรงสูง เหมาะสำหรับงานตัดหนัก	งาน मिल-เทิร์น งานอากาศยาน งานตัดหนัก และงานตัดเฉือนความแม่นยำสูง

หัวจับเครื่องมือ



เลือกวิธีการจับยึดที่เหมาะสมเพื่อเพิ่มประสิทธิภาพการตัดเฉือน
 และรับประกันความแม่นยำสูงพร้อมความแข็งแรง

วิธีการจับยึด	คุณสมบัติเด่น	ขอบเขตการประยุกต์ใช้งาน
หัวจับคอลเล็ต(ER Collet)	การจับยึดยึดหยุ่น ใช้งานได้หลากหลาย	งานกลึงทั่วไป (เจาะ, มิลลิ่ง, ทาปปีง)
การจับยึดแบบตึงกลับ	แรงจับยึดสูง โครงสร้างเรียบง่าย	งานมิลลิ่งและเจาะทั่วไป
หัวจับแบบร่อนหด	ความแข็งแรงสูง ความแม่นยำสูง	งานตัดเฉือนความเร็วสูง การผลิตแม่พิมพ์ความแม่นยำสูง
หัวจับไฮดรอลิก	ความแม่นยำสูง เปลี่ยนเครื่องมือได้ง่าย	งานตัดเฉือนความแม่นยำสูง อุปกรณ์การแพทย์
หัวจับมิลลิ่งแบบพลังสูง	แรงจับยึดสูงสุด เหมาะสำหรับงานตัดหนัก	งานตัดหนัก งานตัดเฉือนแรงบิดสูง
การจับยึดแบบสองจุดสัมผัส (HSK Clamp)	เสถียรภาพที่ความเร็วสูง ความแข็งแรงสูง	งานกลึง 5 แกน อุตสาหกรรมสปีนเดิล
หัวจับเครื่องมือแบบเปลี่ยนด่วน (PSC)	ความแข็งแรงสูง เปลี่ยนเครื่องมือได้รวดเร็ว	งานอากาศยาน งานมิล-เทิร์น งานตัดหนัก

หัวจับเครื่องมือ

ต่อไปนี้เป็นเพียงส่วนหนึ่งของข้อมูลจำเพาะของผลิตภัณฑ์ สำหรับข้อมูลจำเพาะอื่น ๆ หรือสอบถามเพิ่มเติม กรุณาติดต่อเราได้ตลอดเวลา



หัวจับเครื่องมือแบบต่อยาว



หัวจับเครื่องมือแบบดิ่งกลับ



หัวจับเครื่องมือแบบร่อนหด



หัวจับเครื่องมือแบบร่อนหด
- ระบบน้ำหล่อเย็นผ่านกลาง
(ระบายหน้า)



หัวจับเครื่องมือแบบคอลเล็ต ER



หัวจับเครื่องมือแบบแฟลนซ์
ปรับความแม่นยำได้



หัวจับเครื่องมือแบบกรวยมอร์ส



Threaded Morse Taper Tool
Holder



หัวจับเครื่องมือแบบปลายเกลียว -
ชนิดก้านตรง



หัวจับเครื่องมือแบบปลายเกลียว -
ชนิดก้านกรวย



หัวจับเครื่องมือแบบลิ้อคด้านข้าง



หัวจับเครื่องมือแบบลิ้อคด้านข้าง
- ระบบน้ำหล่อเย็นผ่านกลาง
(ระบายหน้า)



หัวจับเครื่องมือมิลลิ่งแบบแอมบอร์



หัวจับเครื่องมือมิลลิ่งแบบแอมบอร์ -
ขนาดนิ้ว



หัวจับเครื่องมือไฮดรอลิก



หัวจับเครื่องมือเจาะ

อุปกรณ์ทำความสะอาดหัวจับเครื่องมือ

อุปกรณ์ทำความสะอาดหัวจับเครื่องมือ

อุปกรณ์ทำความสะอาดหัวจับเครื่องมือช่วยคืนความแม่นยำให้กับสปินเดิลและหัวจับเครื่องมือ

โดยการกำจัดสิ่งสกปรกและสนิมออกจากมุมเรียวของหัวจับเครื่องมืออย่างมีประสิทธิภาพ

ส่งผลให้ความแม่นยำในการสัมผัสและความมั่นคงของการเชื่อมต่อระหว่างสปินเดิลและหัวจับเครื่องมือดีขึ้น

ส่งผลให้การกลึงมีความแม่นยำสูงขึ้น ยืดอายุการใช้งานของหัวจับและสปินเดิล และลดความเสี่ยงของความเสียหายต่อสปินเดิล

เป็นอุปกรณ์เสริมที่สำคัญสำหรับการรักษาสภาพแวดล้อมการกลึงที่ต้องการความแม่นยำสูง

หัวจับเครื่องมือที่รองรับ: BT, SK, CAT, HSK

อุปกรณ์เสริมของสินค้า



ก่อนใช้งาน



หลังใช้งาน



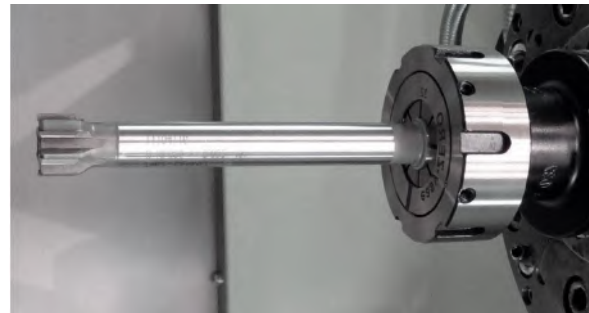
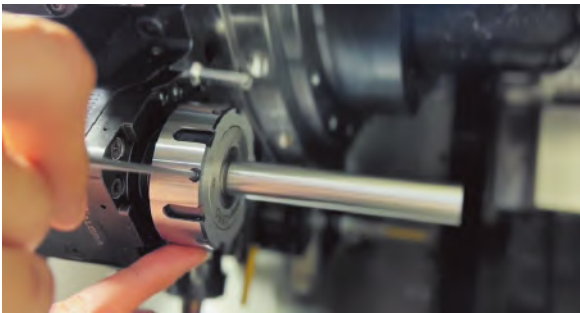


อุปกรณ์เสริมงานจักรกลซีเอ็นซี

น็อตซีโร

น็อตซีโร: อวูลับสากลสำหรับงานกลึงความแม่นยำสูง
 มากกว่าน็อตคอลเล็คทีทมาตรฐาน น็อตซีโรมาพร้อมสกรูปรับละเอียด 6 ตัว
 ที่ช่วยปรับแต่งและแก้ไขค่าการแกว่ง (Runout) ของเครื่องมือตัดได้อย่างแม่นยำ
 แม้ในกรณีที่มีการยึนของเครื่องมือตัดยาวเป็นพิเศษ ก็ยังสามารถควบคุมการแกว่งได้อย่างมั่นคง
 ทำให้เพิ่มความแม่นยำและเสถียรภาพของงานกลึง ไม่ว่าจะเป็นรีมเมอร์ ดอกสว่าน ดอกเอ็นมิลล์
 หรือเครื่องมือตัดอื่น ๆ

ขนาดที่มีจำหน่าย: ER16, ER20, ER25, ER32, ER40




ขั้นตอนการใช้งาน




STEP 1
คลายและปรับสกรูก่อน



STEP 2
ล็อกเครื่องมือตัดก่อน
จากนั้นจึงล็อกสกรูปรับด้านข้าง



STEP 3
วัดค่าความแม่นยำของการแกว่ง
(Runout) ของเครื่องมือตัดที่
ต้องการปรับซีโร



STEP 4
ปรับค่าการแกว่งของเครื่องมือตัด
โดยการปรับสกรูด้านข้าง
จนได้ค่าความแม่นยำตามที่ต้องการ



STEP 5
เสร็จสิ้น

กริปเปอร์

กริปเปอร์ Mongtec – ประสิทธิภาพสูง ยึดหยุ่น และขับเคลื่อนด้วยความแม่นยำ

กริปเปอร์ของ Mongtec ใช้พลังงานจากน้ำหล่อเย็นหรืออากาศอัด สามารถบูรณาการได้อย่างยืดหยุ่นกับสภาพแวดล้อมการกลึงที่หลากหลาย ด้วยการออกแบบแบบโมดูลาร์และ “Plug-and-Play” ทำให้ติดตั้งได้อย่างรวดเร็วโดยไม่ต้องใช้อุปกรณ์เสริม ช่วยให้การใช้งานง่ายและประหยัดเวลา

ถูกออกแบบด้วยกลไกแบบก้ามปูที่กะทัดรัด กริปเปอร์สามารถติดตั้งแนบกับฟีกซ์เจอร์ได้อย่างใกล้ชิด ลดเศษวัสดุจากแท่งวัตถุดิบ และเพิ่มประสิทธิภาพการใช้วัสดุ เหมาะสำหรับงานกลึงความแม่นยำสูง โดยสามารถจับชิ้นงานรูปหกเหลี่ยมได้อย่างมั่นคง

ใช้แรงดันเพียง 0.5 บาร์ กริปเปอร์สามารถทำงานได้โดยตรงผ่านท่อน้ำหล่อเย็นของเครื่องจักร ให้การขับเคลื่อนที่ใช้แรงดันต่ำ ประหยัดพลังงาน และช่วยเพิ่มความเร็วของรอบการผลิต



มาตรฐาน



φ 3 : 80 mm

ขนาดเล็ก

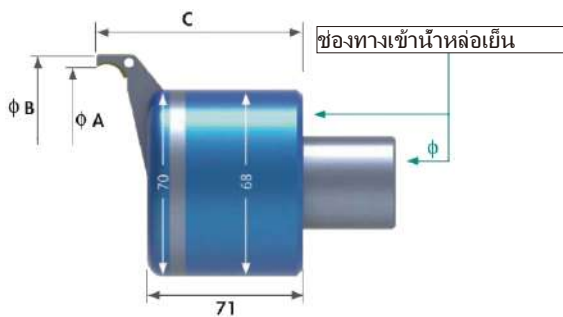


φ 2 : 52 mm

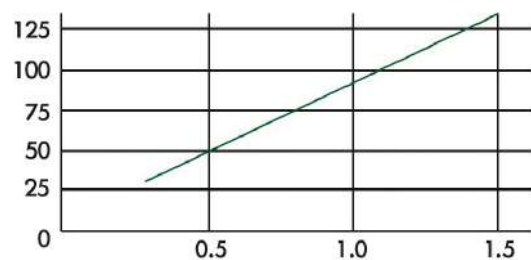
มินิ



φ 0 : 38 mm



แรงบีบอัด (กิโลกรัม)



ความดันไฮดรอลิก (บาร์)

ประเภท

ช่วง	A	B	C	D	L
มาตรฐาน 3-80mm	83mm	102mm	94mm	68mm	71mm
ขนาดเล็ก 2-52mm	54mm	74mm	86mm	59mm	64mm
มินิ 0-38mm	39mm	52mm	61.5mm	44mm	49.50mm

แท่งทดสอบสปินเดิล

แท่งทดสอบสปินเดิล Mongtec

แท่งทดสอบสปินเดิลของ Mongtec

เป็นเครื่องมือความแม่นยำสูงที่ออกแบบมาโดยเฉพาะสำหรับเครื่องจักรมัลติทาสก์ ใช้สำหรับตรวจสอบและเปรียบเทียบความแม่นยำของสปินเดิล โดยการวัดการแกว่ง การจัดศูนย์แนวอนและแนวตั้ง การขยายตัวจากความร้อน และความแข็งแรง เพื่อให้มั่นใจถึงประสิทธิภาพการกลึงที่เหมาะสมที่สุด

ความแม่นยำ: ค่าการแกว่ง ≤ 0.003 มม.

ความเข้ากันได้ : รองรับหัวต่อสปินเดิลหลายประเภท เช่น BT, BBT, HSK, SK, PSC, VDI, BMT และซีรีส์ ER

การใช้งาน (Application): ใช้สำหรับการตรวจสอบและเปรียบเทียบสปินเดิลที่ต้องการความแม่นยำสูง



สปีนเดิลแบบเจ็ท

สปีนเดิลแบบเจ็ท Mongtec

สปีนเดิลแบบเจ็ทของ Mongtec ช่วยเพิ่มความเร็วของสปีนเดิลแบบมาตรฐานจาก 6,000-15,000 รอบ/นาที ไปสูงสุดถึง 55,000 รอบ/นาที โดยใช้พลังงานไฮดรอลิก (แรงดัน 15-70 บาร์) ช่วยลดเวลาในการกลึงได้มากถึง 70%

รองรับหัวต่อ BT, HSK, ER, PSC และก้านตรง สามารถบูรณาการได้อย่างราบรื่นกับเครื่องจักรหลากหลายประเภท และรองรับการทำงานแบบ ATC เต็มรูปแบบ เพื่อเปลี่ยนเครื่องมือได้อย่างรวดเร็วโดยไม่ต้องปรับตำแหน่ง ติดตั้งระบบตรวจจับรอบหมุนด้วยชิป (Chip-Based RPM Feedback) ช่วยให้สามารถตรวจสอบความเร็วแบบเรียลไทม์และควบคุมความแม่นยำได้อย่างยอดเยี่ยม

ด้วยค่าการทำซ้ำ ± 0.003 มม. สปีนเดิลแบบเจ็ท Mongtec เหมาะอย่างยิ่งสำหรับงานไมโครแมชชีน การเจาะความเร็วสูง และงานกลึงความแม่นยำสูงพิเศษอื่น ๆ



สปีนเดิลไมโครเจ็ท

สปีนเดิลไมโครเจ็ทแบบ 0 องศา และ 90 องศา สามารถใช้งานร่วมกับเครื่องกลึงสไลด์เฮดสต็อก เครื่องกลึงแก๊งค์ไทป์ และเครื่องกลึง CNC แบบหัวเรียด



การใช้งานของสปีนเดิลแบบเจ็ท



การเจาะ



การกัดเกลียว



การมิลลิ่ง



การสลักความแม่นยำสูง



การทำมุมเฉียง



การเจียร

อุปกรณ์เสริมสำหรับงานจักรกลซีเอ็นซี



เครื่องมือตัดกลึง PSC



เครื่องมือตัดกลึง HSK



ชิ้นงานเปล่า



พูลสตัด



ชุดคอลเล็ต



ปลอกสำหรับแท่งเจาะ



เกจตั้งค่าล่วงหน้าแกน Z



อุปกรณ์กำจัดเศษชิ้นงาน



คอลเล็ตแบบเปลี่ยนด่วน ER



อุปกรณ์ประกอบชิ้นส่วน



อุปกรณ์หาขอบชิ้นงาน



ทอสเตนเลส

บริการบำรุงรักษา

เครื่องมือตัดขับเคลื่อน หัวมุม ตัวจับเครื่องมือไฮดรอลิก

ศูนย์บริการใต้หวัน – การซ่อมแซมและสนับสนุนทางเทคนิคระดับผู้เชี่ยวชาญ

ศูนย์บริการใต้หวันของเรามอบบริการซ่อมแซมที่รวดเร็วและเชื่อถือได้ พร้อมการสนับสนุนทางเทคนิคอย่างลึกซึ้ง เพื่อลดระยะเวลาหยุดทำงาน และช่วยให้เครื่องจักรของคุณทำงานได้เต็มประสิทธิภาพสูงสุด



บริการซ่อมแซมความแม่นยำ – คืนประสิทธิภาพเดิม

ชิ้นส่วนสำคัญ เช่น แบริ่งและเฟืองเบี้ยว จะสึกหรอเมื่อเวลาผ่านไป ซึ่งส่งผลต่อความแม่นยำของเครื่องมือและความน่าเชื่อถือของระบบ Mongtec มอบบริการซ่อมแซมและเปลี่ยนชิ้นส่วนคุณภาพสูง เพื่อคืนความแม่นยำและประสิทธิภาพดั้งเดิมของอุปกรณ์ของคุณอย่างเต็มรูปแบบ

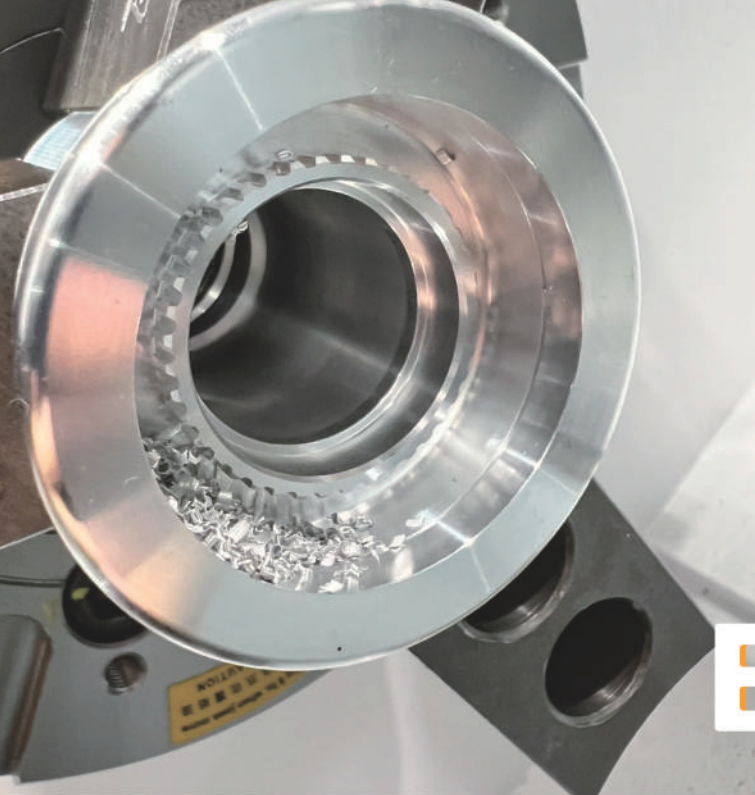
ในฐานะผู้ให้บริการเพียงรายเดียวในอุตสาหกรรมที่ใช้เทคโนโลยีการซ่อมแซมที่ได้รับการรับรองจากเยอรมนี เราจึงมอบการบำรุงรักษาคุณภาพสูงในพื้นที่ สำหรับแบรนด์ระดับโลกหลากหลาย โดยใช้เบร็กรนำเข้าและกระบวนการที่เน้นความแม่นยำ รวมถึง:

การแยกชิ้นส่วนทั้งหมดและทำความสะอาดด้วยอัลตราโซนิค
 การเปลี่ยนเบร็กรที่ได้รับการรับรอง
 การเปลี่ยนซีลและโอริง

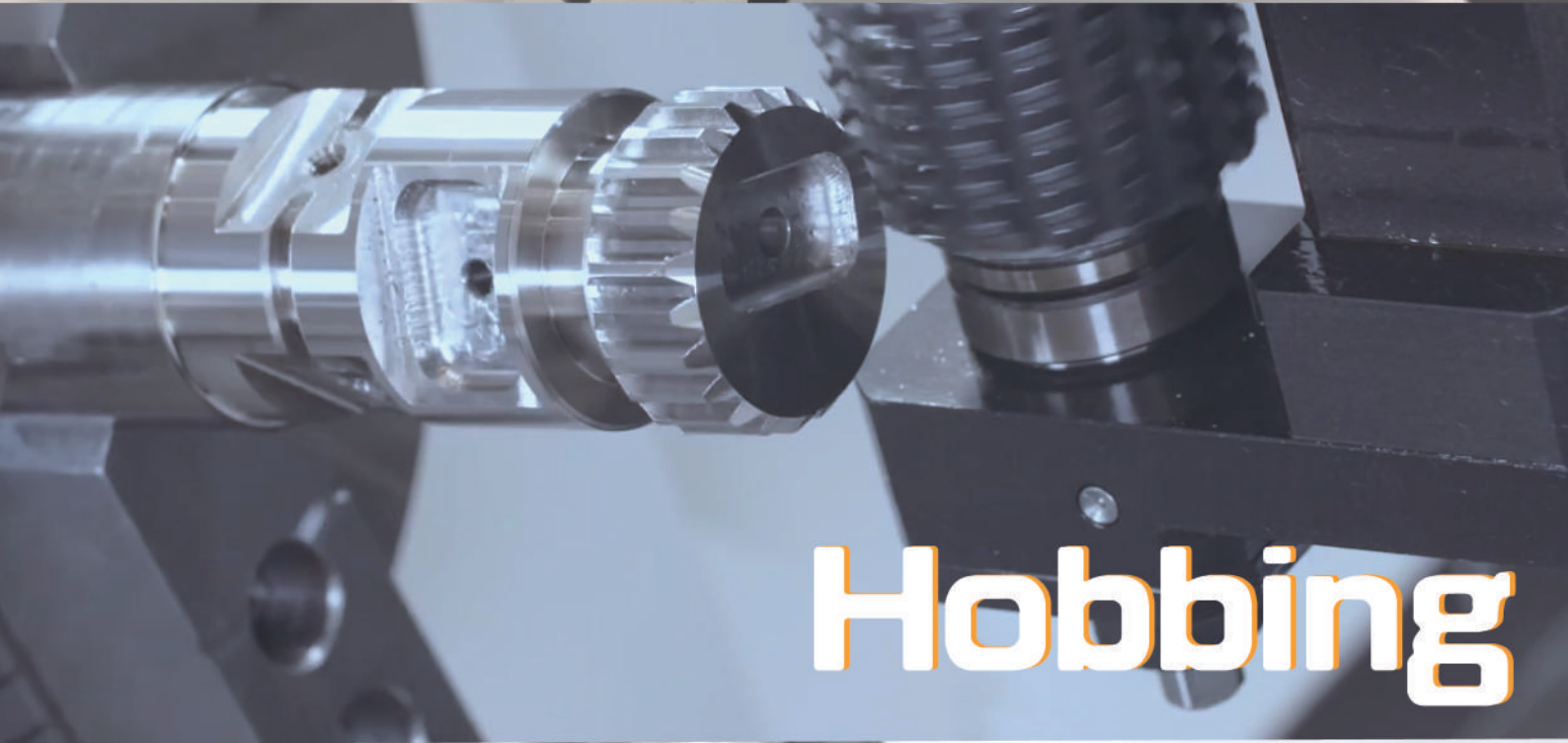
การหล่อลิ้นอย่างแม่นยำ
 การประกอบและจัดแนวโดยผู้เชี่ยวชาญ
 การปรับเทียบความแม่นยำขั้นสุดท้าย

เราสนับสนุน ตัวจับเครื่องมือตัดขับเคลื่อน หัวมุม และ ตัวจับเครื่องมือไฮดรอลิก จากแบรนด์ชั้นนำ เช่น: Algra, WTO, Heimtec, Eppinger, MT, Evermore, Holdwell, ALPS, OMAP, Mimatic, EWS, Sauter, BIG, Schunk, Sandvik และอื่น ๆ





Broaching



Hobbing



Skiving



Facebook



WeChat



YouTube



Mongtec Web



LINE



Whats App

 **Mongtec Precision Inc.**

TEL : +886-4-22653360

FAX : +886-4-22653386

E-mail : info@mongtec.com

No. 87, Sec. 1, Daqing St., South Dist., Taichung City 402024, Taiwan (R.O.C.)